

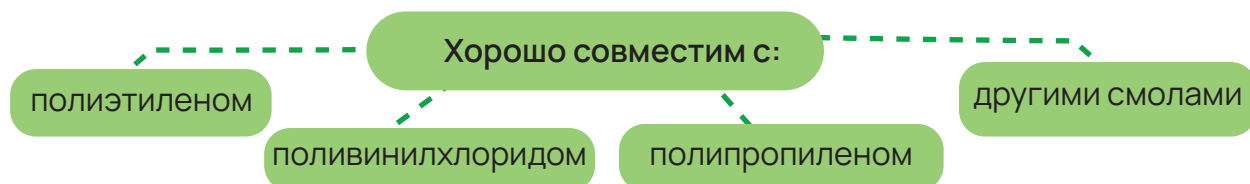


КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Полиэтиленовый воск низкой вязкости

Основные направления применения

Используется в качестве технологической добавки для улучшения текучести при диспергировании наполнителей и пигментов при производстве полимерных изделий, лакокрасочных материалов, полиолефиновых маточных смесей.



Производство чернил

В производстве чернил воск используется в качестве носителя пигмента, препятствует седиментации, служит выравнивающим агентом для краски. Чернила, в состав которых входит полиэтиленовый воск, обладают хорошей светостойкостью и химической стабильностью.

Снижает вязкость смесей, улучшает формуемость и процесс извлечения из формы

NEOWAX® - 1

Динамическая вязкость при 140°C, мПа·сек	100-200	ГОСТ EN 13302
Температура каплепадения, °C	101 + 108	ГОСТ 32322
Твердость по пенетрации при 25°C, 10-1 мм	Не более 10	ГОСТ 11501
Внешний вид	Микрогранулы	
Цвет	Белый	

NEOWAX® - 5

Динамическая вязкость при 140°C, мПа·сек	50-100	ГОСТ EN 13302
Температура каплепадения, °C	101 + 108	ГОСТ 32322
Твердость по пенетрации при 25°C, 10-1 мм	Не более 10	ГОСТ 11501
Внешний вид	Микрогранулы	
Цвет	Белый	



ООО "Неон+"
+7 967 755 8309
neowax1@neon12.ru



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Полиэтиленовый воск средней вязкости

Основные направления применения

Используется в качестве технологической добавки для улучшения текучести при диспергировании наполнителей и пигментов при производстве полимерных изделий, лакокрасочных материалов, полиолефиновых маточных смесей.

Хорошо совместим с:

этиленпропиленовым
каучуком

бутилкаучуком

Производстве изоляционного материала кабеля

В производстве изоляционного материала кабеля улучшает диффузию наполнителя и скорость экструзии. Полиэтиленовый воск используется для улучшения обрабатываемости резины и повышения устойчивости резиновых смесей к воздействию озона. Низкая молекулярная масса и высокая температура плавления воска улучшают текучесть резиновой смеси во время обработки.

NEOWAX® - 2

Динамическая вязкость при 140°C,	200 - 300	ГОСТ EN 13302
Температура каплепадения, °C	101 ÷ 108	ГОСТ 32322
Твердость по пенетрации при 25°C, 10-1 мм	Не более 5	ГОСТ 11501
Внешний вид	Микрогранулы	
Цвет	Белый	



NEOWAX® HL6P

Динамическая вязкость при 140°C, мПа·сек	300-500	ГОСТ EN 13302
Температура каплепадения, °C	104 ÷ 108	ГОСТ 32322
Твердость по пенетрации при 25°C, 10-1 мм	Не более 4	ГОСТ 11501
Внешний вид	Микрогранулы	
Цвет	Белый	



ООО "Неон+"
+7 967 755 8309
neowax1@neon12.ru



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Полиэтиленовый воск высокой вязкости

Основные направления применения

Используется в качестве смазки, разделительного агента в процессе экструзии, каландрирования, литья под давлением, выступает в роли добавки для обработки резины и автомобильного антикоррозийного агента.

Производство диспергатора

Используется в качестве диспергатора для всех видов термоплавких клеев, ЛКМ, краски для разметки дорог. Обладает хорошим эффектом против седиментации, придает продуктам блеск и ощущение трехмерности.

NEOWAX® - HL8P

Динамическая вязкость при 140°C, мПа·сек	400-600	ГОСТ EN 13302
Температура каплепадения, °C	111 ÷ 117	ГОСТ 32322
Твердость по пенетрации при 25°C, 10-1 мм	Не более 2	ГОСТ 11501
Внешний вид	Микрогранулы	
Цвет	Белый	



NEOWAX® - 6

Динамическая вязкость при 140°C, мПа·сек	600-700	ГОСТ EN 13302
Температура каплепадения, °C	101 ÷ 108	ГОСТ 32322
Твердость по пенетрации при 25°C, 10-1 мм	Не более 2	ГОСТ 11501
Внешний вид	Микрогранулы	
Цвет	Белый	



NEOWAX® - 7

Динамическая вязкость при 140°C, мПа·сек	700-800	ГОСТ EN 13302
Температура каплепадения, °C	101 ÷ 108	ГОСТ 32322
Твердость по пенетрации при 25°C, 10-1 мм	Не более 2	ГОСТ 11501
Внешний вид	Микрогранулы	
Цвет	Белый	



ООО "Неон+"
+7 967 755 8309
neowax1@neon12.ru